

# 武城县泰麟空调设备有限公司

## 15000 套风机风阀电机空调配件项目竣工环境保护验收意见

2019 年 1 月 25 日，武城县泰麟空调设备有限公司在武城县组织召开了武城县泰麟空调设备有限公司年产 15000 套风机风阀电机空调配件项目竣工环境保护验收会，参加验收会的有环评单位—德州市环境保护科学研究所有限公司、验收报告监测单位—山东德环检测技术有限公司等单位的代表和特邀的 2 名专家，成立了验收工作组（名单附后）。验收工作组严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收。现场检查了项目及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料，建设单位对项目环保执行情况进行了介绍，山东德环检测技术有限公司对项目竣工环境保护验收监测情况进行了汇报，经认真讨论，形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、主要建设内容

项目选址位于武城县鲁权屯镇开发区腾达大街与金光大道北交界处腾宇玻璃钢制品有限公司西 600 米，总占地面积 8666.71m<sup>2</sup>。主要年产风机 3000 套（件），风阀 5000 件、电机组装 2000 件，喷漆 5000 件，其中由于电机组装部分设备未到位，本次不进行验收，属于部分验收。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2017 年 10 月，德州市环境保护科学研究所有限公司编制完成了《武城县泰麟空调设备有限公司年产 15000 套风机风阀电机空调配件项目环境影响报告表》。2017 年 10 月 14 日，山东省武城县环境保护局以武环报告表[2017]76 号《关于武城县泰麟空调设备有限公司年产 15000 套风机风阀电

机空调配件项目环境影响报告表审批意见》对该项目进行了批复。

### （三）投资情况

项目实际总投资 1300 万元，环保投资为 39.5 万元。

### （四）验收范围

年产 13000 套风机风阀空调配件项目生产线及环保设施设备。

## 二、工程变动情况

与环评阶段对比，该项目实际建设中减少浸漆、烘干工序，无浸漆、烘干工艺环节。原环评中，1#车间喷漆房的喷漆废气 晾干废气和浸漆烘干废气经采用“过滤+布袋除尘+UV 光氧催化+活性炭吸附”处理工艺，处理后通过 1 根 15m 排气筒排放，1#车间切割、焊接经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 2#15 米高的排气筒排放；3#车间切割废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 3#15 米高的排气筒排放；4#车间切割、焊接废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 4#15 米高的排气筒排放；6#车间打磨、焊接废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 5#15 米高的排气筒排放；6#车间喷砂废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 6#15 米高的排气筒排放。。实际建设中，1#车间由于电机组装未建设故无浸漆烘干工序，喷漆晾干工序废气“方箱过滤+布袋除尘+UV 光解+活性炭吸附”净化处理设施处理后废气通过 1 根 15m 高排气筒排放，1#车间切割废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 15 米高的排气筒排放，焊接废气经集气罩收集后经移动焊烟净化器后无组织排放；3#车间切割废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 3#15 米高的排气筒排放，焊接废气经集气罩收集后经移动焊烟净化器后无组织排放；4#车间切割废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 4#15 米高的排气筒排放，焊接废气经集气罩收集后经移动焊烟净化器后无组织排放；5#车间焊接废气经集气罩收集后经移动焊烟净化器后无组织

排放；6#车间切割、抛丸废气分别经集气罩收集后分别通过布袋除尘器处理后经 6#15 米高的排气筒排放，6#车间焊接废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 5#15 米高的排气筒排放。改进后的污染治理措施效果更好，减少了污染物排放。经验收组讨论，该变更不属于重大变更。

### 三、环境保护设施落实情况

#### 1、废气

(1) 1#车间喷漆房产生有机废气配套设置一套“方箱过滤+布袋除尘+UV光氧催化+活性炭吸附”净化处理设施，废气经处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。切割过程中产生的废气经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高的 2#排气筒排放。焊接过程中产生的焊接废气经集气罩收集后通过焊烟净化器无组织排放。2#车间切割、焊接废气经过移动式焊烟净化器处理后于车间内无组织排放。3#车间切割废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 15 米高的排气筒排放，焊接废气经集气罩收集后经移动焊烟净化器后无组织排放。4#车间切割废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 4#15 米高的排气筒排放，焊接废气经集气罩收集后经移动焊烟净化器后无组织排放。5#车间焊接废气经集气罩收集后经移动焊烟净化器后无组织排放。6#车间切割、抛丸废气分别经集气罩收集后分别通过布袋除尘器处理后经 6#15 米高的排气筒排放；焊接废气经集气罩收集后通过一个布袋除尘器处理后通过 5#15 米高的排气筒排放。

(2) 该项目无组织废气为焊接烟尘、喷漆过程中未收集的无组织废气。1#至 5#车间焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器净化后与车间无组织排放；喷漆和晾干过程中废气大部分从排气筒排出，喷漆房与晾干室废气经风机抽出，室内维持负压，无组织废气排放量很少。

#### 2、废水

项目无生产废水。生活污水经化粪池处理后由环卫部门统一清运，不

外排。

### 3、噪声

项目噪声主要是机械加工噪声及喷漆房配套的废气治理设施产生的噪声。通过基础减振、距离衰减等措施降低噪声排放。

### 4、固废

该项目固体废物包括废气治理设施产生的废漆渣、废油漆桶、废过滤芯、废布袋、废活性炭、废 UV 灯管等，均属于危险废物，委托有处理资质的单位处理。检验工序产生的不合格品经过修补及重加工后均作为合格产品。一般废物外售，生活垃圾由环卫部门清运。

### 5、环境管理及监测制度

公司设立了环保管理机构，制订了《环境保护管理制度》等，对全厂的各项环保工作做出了相应的规定。

## 四、环境保护设施调试效果

本次竣工环境保护验收监测时间为2018年5月18日~19日，在此期间，企业生产负荷大于82.8%。

### 1、废气

#### (1) 有组织废气

验收监测期间，该项目 1#车间切割废气 15 米高排气筒颗粒物排放浓度最大值为  $5.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为  $1.81 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，3#车间切割废气 15 米高排气筒颗粒物排放浓度最大值为  $4.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为  $4.45 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，4#车间切割废气 15 米高排气筒颗粒物排放浓度最大值为  $5.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为  $1.53 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，3#车间切割废气 15 米高排气筒与 4#车间切割、焊接废气 15 米高排气筒的等效排气筒的等效速率为  $5.98 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，6#车间切割、抛丸废气 15 米高排气筒颗粒物排放浓度最大

值为  $3.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为  $3.38 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，焊接废气 15 米高排气筒颗粒物排放浓度最大值为  $4.4\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为  $2.27 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，6# 车间切割、抛丸废气 15 米高排气筒与焊接废气 15 米高排气筒的等效排气筒的等效速率为  $5.65 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，喷漆晾干废气 15 米高排气筒颗粒物排放浓度最大值为  $2.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为  $2.78 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/2376-2013）表 2 中“重点控制区”标准；排放速率满足《大气污染物综合排放标准》表 2 标准要求；，VOCs 排放浓度最大值为  $1.22\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为  $1.42 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，其中二甲苯、甲苯总的排放浓度最大值为  $1.02\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率最大值为  $1.18 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分 表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 中的排放限值要求。

## （2）无组织排放废气

验收监测期间，厂界无组织颗粒物浓度最大值为  $0.264\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；无组织 VOCs 浓度最大值  $2.1 \times 10^{-2}\text{mg}/\text{m}^3$ ，其中二甲苯浓度未检出，均满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分 表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界监控点浓度限值要求。

## 2、废水

项目无生产废水外排，生活废水经化粪池处理后由环卫部门统一清运。

## 3、噪声

验收监测期间，厂区厂界昼间噪声最大值为  $58.3\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声最大值为  $49.3\text{dB}(\text{A})$  均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB

12348-2008)中2类标准限值要求。

厂界周围均为企业，没有敏感目标，因此，噪声对周围环境影响较小。

#### 4、固体废物

本项目产生的固体废物主要有废漆渣、废油漆桶、废过滤纸、废滤芯、废布袋、废活性炭、废UV灯管等，均属于危险废物，暂存危废间后交由德州正朔环保有限公司进行处理。检验工序产生的不合格品经过修补及重加工后均作为合格产品。镀锌板切割、手动等离子切割、冲床、钻孔等工序产生废弃下脚料、铁屑以及除尘器收集的粉尘，外卖综合利用，生活垃圾由环卫部门清运。因此，本项目产生的固废均能得到无害化处理。

#### 五、验收结论

武城县泰麟空调设备有限公司年产15000套风机风阀电机空调配件项目环保手续齐全，建立了环境管理制度，项目主体工程及环境保护设施等总体按环评批复的要求建成，部分未建设，属于部分验收，落实了环评批复中的各项环保要求，无重大变动，验收监测期间污染物达标排放，具备建设项目竣工环境保护验收条件，部分验收合格。

#### 六、后续要求

1、完善环保管理制度、环保职责要求。加强各类环保设施的日常维护和管理，确保环保设施正常运转；如遇环保设施检修、停运等情况，要及时向当地环保部门报告，并如实记录备查。

2、根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，定期开展自行监测。

3、提高废气收集效率，减少废气无组织排放。

验收组

2019年01月25日